

Idag är keramik det gemensamma namnet på en rad olika material vilka man använder i industri. Keramik har genomgått en enorm utveckling de senaste åren, men representerar fortfarande bara några procent av de material som utnyttjas i dagens industri. Alumina oxide levereras med olika renhetsgrad (från 95 % till 99,7 % Al_2O_3).

Det är ett av de kommersiellt mest använda keramiske materialen, med stor mekanisk styrka och slitstyrka, samtidigt det är relativt billigt. (vi tillverkar keramiska produkter till flera olika industri – ugn produktion, papper industri, metalltrådindustri och kabelindustri, tegel industri, industriska tändare, tändstiftar, kemi, pump produktion, el och elektronisk industri, os v)

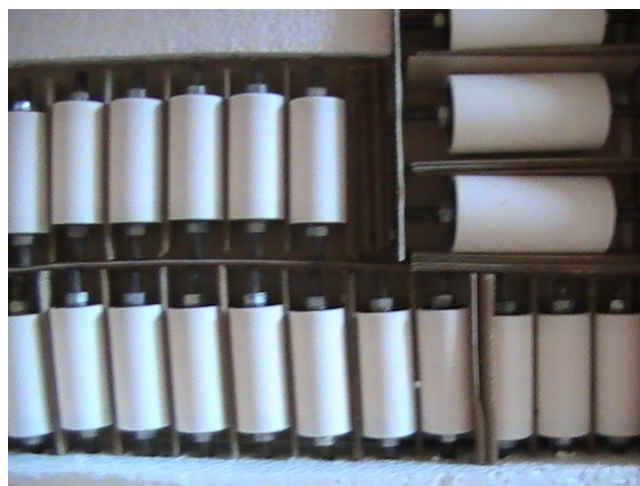
KERAMISKA ELEMENTER FÖR METALLTRÅD, TEXTIL OCH KABELINDUSTRI

Med de unika egenskaperna som keramiken besitter erbjuds:

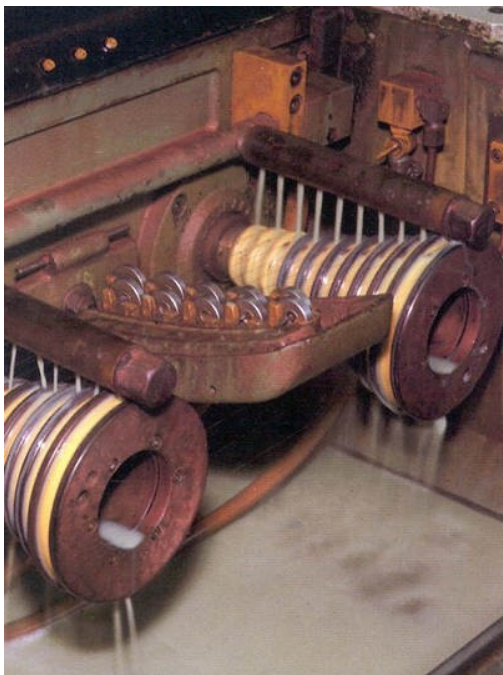
- Mycket hög hårdhet (nästan som safir) och slitagebeständighet vilket ger en längre livslängd, samt kostnadsbesparing.
- Hög mekanisk hållfasthet även vid höga temperaturer.

För metalltrådsindustrin, och textilindustrin tillverkar vi olika drag konor, cylindrar, ringar och ledningsrör för metalltrådar och textilfibrer. Dessa keramiska element används i tråd och kabel industri på ställena var trådar eller sladdar nystar och flätar samt ändrar riktning. Slitage vid vidrörning påverkar kablarnas och tråds effekt negativt vilket i sin tur kan ändra dess form. Erfarenhet från industri visar att keramiska element ger mycket längre livslängd, samt kostnadsbesparing och hög ytfinish. Drag konor i keramiska material ger högre fart och lugnare arbete.

KERAMISKA DETALJER



EXEMPEL FRÅN PRODUKTION



Verktyg av keramik har väsentligt mera driftstimmar vid höga hastigheter, ger hög ytfinish och dessutom arbetar lugnare (reducerar bullret) än verktyg av stål. Vid olika produktionsmetoder försöker man komma så nära den slutliga formen som möjligt före sintring, eftersom de färdigsintrade keramen vanligtvis är mycket hårda. Normalt måste slutbearbetning ske med diamantverktyg. Tack vare keramernas ofta mycket fina kornstorlek (0,2 och 0,6 μm) och höga hårdhet, kan de slipas, läppas och poleras till mycket hög ytfinish.

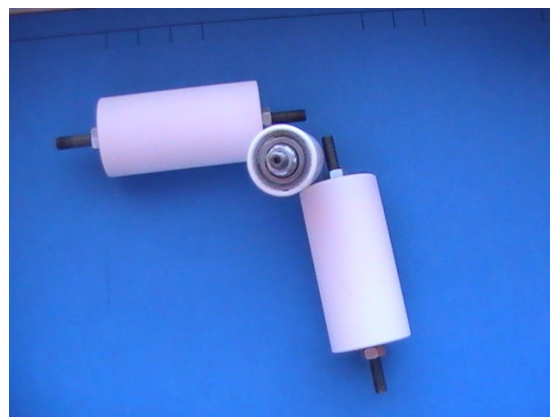
KERAMISKA PRODUKTER FÖR TRÅD OCH KABEL INDUSTRI

är tillverkade för att klara de tuffa kraven i tråd, kabel och ställinor produktion, samt på alla ställen där slitage, kemiska påverkan och hög temperatur är som störst.

- den har mycket hög hårdhet (nästan som safir) även vid höga temperaturer
- den har hög slitagebeständighet och lång drifttid (mycket längre än hård metal eller härdad stål) samt kostnadsbesparing
- vid höga hastigheter arbetar keramiska elementer lugnare och reducerar bullret.

Drag koner, drag ringar, rullportar

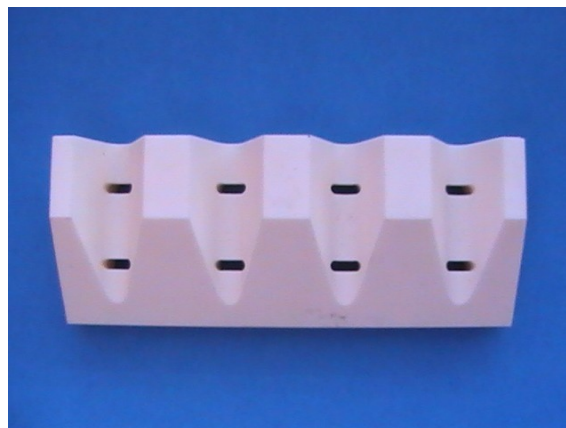
Dessa keramiska element används i tråd och kabel industri på ställen var trådar eller sladdar nystar och flätar samt ändrar riktning. Vid vidrörning kan det uppkomma slitage som påverkar kablarnas och trådarnas effekt negativt vilket i sin tur kan ändra dess form med yt åverkan och sprickor. Drag koner och drag ringar i keramik får väldigt hög hårdhet nästan som safir har lång drifttid vid höga hastigheter, ger hög ytfinish (0,2-0,6 μm).



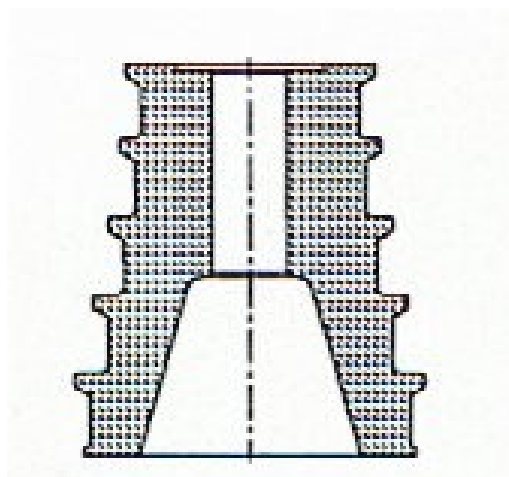
(Bild på rull portar i tråd produktion)

Tråd rensning

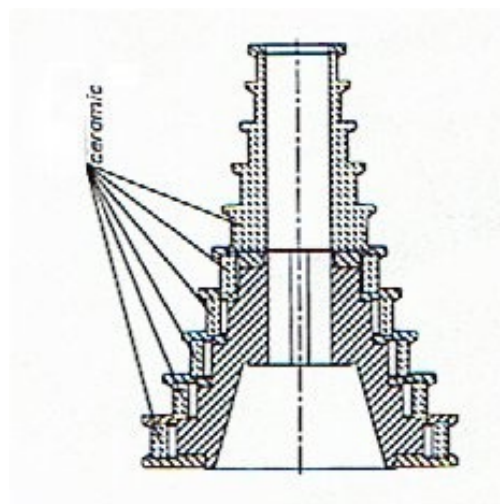
Efter flera sora förfrågningar från våra kunder har vi konstruerat och tillverkat ett verktyg för tråd rensning.



(Ett typisk exempel på
Keramiska koner)



(Kombinerade drag kon med
keramiska ringar)



Typiska drag ringar

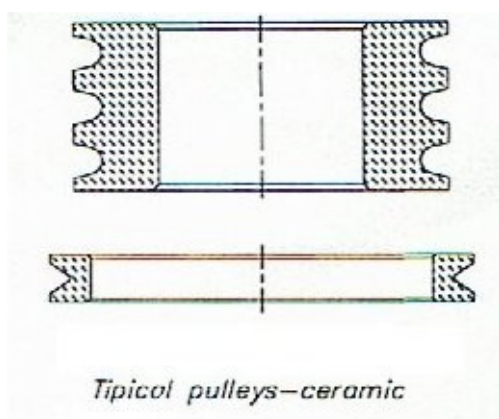


Typical wire drawing rings

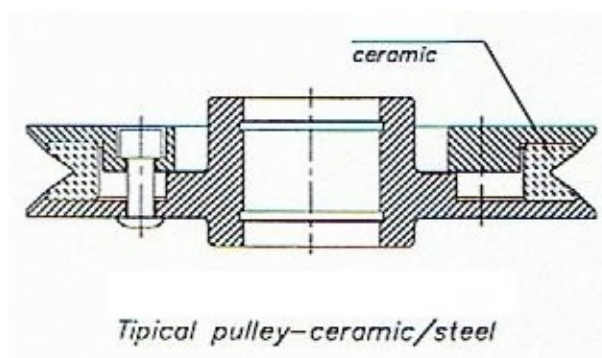
Trissor

På grund av hög ytfinhet (0,2 och 0,6 μm) efter slipning, läppning eller polering har keramiska trissor mycket fin yta, och tråden ändrar inte form och har inga sprickor och åverkan under trådproduktion. Trissor tillverkas med en eller flera kanaler med diameter \varnothing 10 – 280 mm.

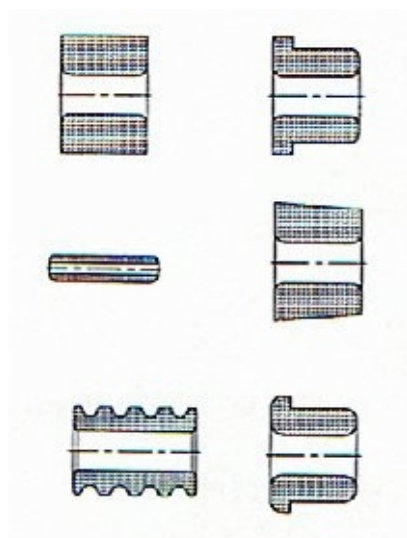
Ett typisk exempel
Keramisk trissa



Keramisk trissa kombinerad
keramik/stål



Tråd ledningar



Cylindrisk

Beroende av tråd diameter och hastighet tillverkas tråd ledningar med inre diameter \varnothing 2 – 30 mm och har max dimension avvikelser upp till 2%.

Konisk

