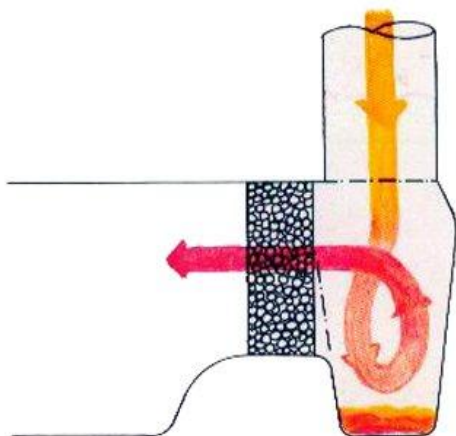


Keramiska filter

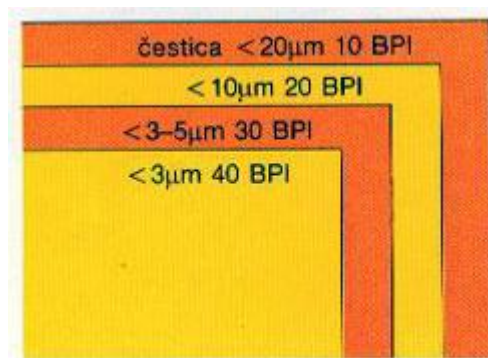
Aluminiumoxid-filter - "AOF"
för temperaturer upp till 1200 ° C



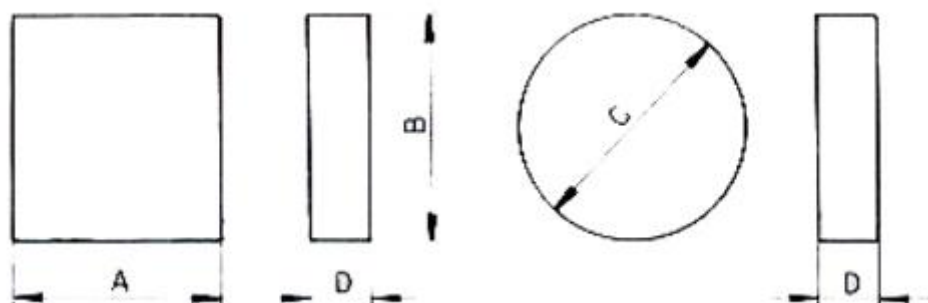
Ingjutsystem



Porositet



Aluminiumoxid filter, dess tillämpats i stor utsträckning i ingjutning av: aluminium, koppar, brons, bly och tenn. Förutom mono-filter, tillverkar vi duplex och triplex, i två eller tre lager med olika antal porer per tum. Filtret ger ett effektivt filtrering , självrengörande filteryta och använder minimal provytan.



Produkt	Produkt no.	Dimenson (mm)				Antal porer per tum		
		A	B	C	D	I	II	III
AOF	14.03.1	50	50	-	22	10	20	30
AOF	14.03.2	50	75	-	22	10	20	30
AOF	14.03.3	50	100	-	22	10	20	30
AOF	14.03.4	35	35	-	22	10	20	30
AOF	14.03.5	30	50	-	22	10	20	30
AOF	14.03.6	75	75	-	22	10	20	30
AOF	14.03.7	75	100	-	22	10	20	30
AOF	14.03.8	100	100	-	22	10	20	30
AOF	14.03.9	100	150	-	22	10	20	30
AOF	14.03.10	150	150	-	22	10	20	30
AOF	14.03.11	-	-	50	22	10	20	30
AOF	14.03.12	-	-	55	22	10	20	30
AOF	14.03.13	-	-	60	22	10	20	30
AOF	14.03.14	-	-	70	22	10	20	30
AOF	14.03.15	-	-	80	22	10	20	30
AOF	14.03.16	-	-	90	22	10	20	30
AOF	14.03.17	-	-	100	22	10	20	30
AOF	14.03.18	-	-	110	22	10	20	30

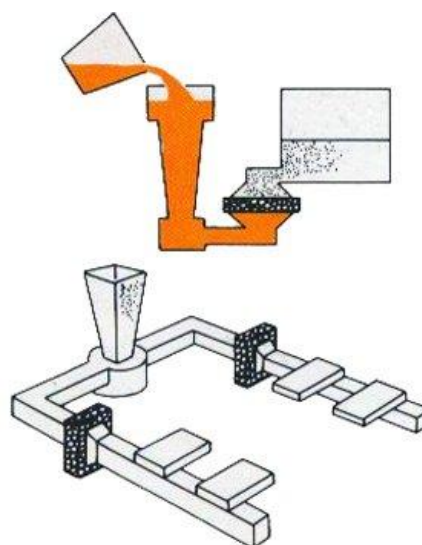
Hög temperatur keramiska filter till 1550 ° C

Hög temperatur keramiskt filter skumfilter i tredimensionella öppna porer för filtrering av smält metall.



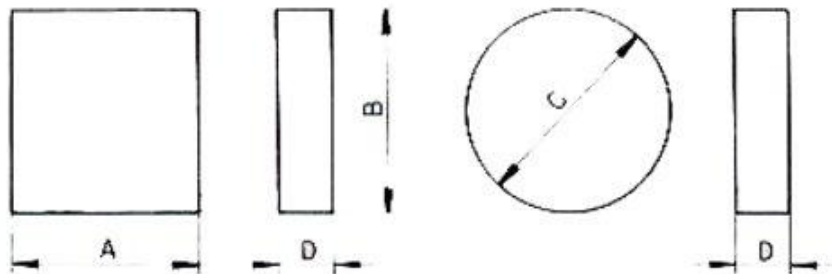
Kiselkarbid filter - "SKF" för temperaturer upp till 1550 ° C

SKF är en serie kiselkarbidbaserade skumfilter. Användning: att filtrera segjärn, gråjärn, aducerjärn, hög- eller låglegerade gjutjärn, men kan också appliceras med framgång till aluminium- och kopparbaserade applikationer.



Hälla system med ett filter

För seriell gjutning för att undvika oönskade effekter av gasformiga inneslutningar ansökte föroreningar från smälta metaller, spannmål slagg, sand eller andra icke-metalliska inneslutningar, keramiskt filter. Filter tillåter kontinuerligt flöde av smält metall och förkorta tiden för kontakt av smält metall med luft, vilket påverkar erhållandet av hög kvalitet gjutning. En hög temperatur tätning placeras på omfattningen av garanterar 100% passerar genom filtermediet. Filtret monteras så nära som möjligt i form av gjutning. Kiselkarbid filter har en stor användning vid gråjärn gjutning, segjärn, och gjutjärn. Vid beställning anges antalet porer per kvadrattum.



Produkt	Produkt no	Dimension (mm)				Antal porer per tum		
		A	B	C	D	I	II	III
SKF	14.02.1	50	50	-	22	10	20	30
SKF	14.02.2	50	75	-	22	10	20	30
SKF	14.02.3	50	100	-	22	10	20	30
SKF	14.02.4	35	35	-	22	10	20	30
SKF	14.02.5	30	50	-	22	10	20	30
SKF	14.02.6	75	75	-	22	10	20	30
SKF	14.02.7	75	100	-	22	10	20	30
SKF	14.02.8	100	100	-	22	10	20	30
SKF	14.02.9	100	150	-	22	10	20	30
SKF	14.02.10	150	150	-	22	10	20	30
SKF	14.02.11	-	-	50	22	10	20	30
SKF	14.02.12	-	-	55	22	10	20	30
SKF	14.02.13	-	-	60	22	10	20	30
SKF	14.02.14	-	-	70	22	10	20	30
SKF	14.02.15	-	-	80	22	10	20	30
SKF	14.02.16	-	-	90	22	10	20	30
SKF	14.02.17	-	-	100	22	10	20	30
SKF	14.02.18	-	-	110	22	10	20	30

Eldfasta keramiska produkter

Vi tillverkar eldfasta produkter baserade på korund kombinerad med mulliter. Eldfasta keramiska produkter är av låg tyngd men med hög hållfasthet som begärs vid installationer. Dessa produkter har stor användning som vaskar i metal och glassmältverkets industri, aluminiumoxid används också som degelmaterial för smältning av glas och metaller. bärare för värme elementer (tråd spiraler), eldfasta emballage os v. Med stora möjligheter som vi har i produktion särskilt när det gäller urval av motsvarande materialen, gestaltningar och storlekar, kan vi tillfredsställa höga krav för porösa produkter. Aluminiumoxid används också som degelmaterial för smältning av glas och metaller.



EGENSKAPER PÅ KORUNDS KERAMIK KOMBINERAD MED MULLITER
Al₂O₃/SiO₂

PROPERTIES		Unit	VM 1	VM 2	VM 3
Al ₂ O ₃ Content		%	87	90	92
Specific Gravity		g/cm ³	2,9	2,5	2,9
Apparent Porosity		%	21	33	22
Rupture Modulus	293 K	N/mm ² (MP _a)	15	—	18
	1523 K		5	—	—
	1673 K		2	—	—
Breaking Load	293 K	N/mm ² (MP _a)	70	100	78
	1673 K		—	11	—
Specific Heat (293–1773 K)		J/kg K	1050	1050	1050
Thermal Conductivity 1523 K		W/m K	2,5	1,7	2,3
Linear Thermal Expansion (303-1773 K)		/K	8,8 × 10 ⁻⁶	9,3 × 10 ⁻⁶	9,3 × 10 ⁻⁶
Max. Operating Temperature		/K	1923	1773	1923